

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€ 164.500,00	€ 163.744,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€ 900,00	€ 700,00
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	€ 80,00	€ 80,00
50	400	Poste correttive e compensative di uscite	€ 500,00	€ 500,00
50	500	Entrate non classificabili in altre voci	€ 5,00	
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 165.985,00</i>	<i>€ 165.024,00</i>
68	100	Disavanzo economico dell'esercizio	€ 76.639,63	
68		<i>DISAVANZO DI GESTIONE</i>	<i>€ 76.639,63</i>	
TOTALE PROVENTI			€ 242.624,63	€ 165.024,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€ 242.624,63	€ 165.024,00

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€ 13.600,00	€ 9.318,62
70	200	Stipendi e compensi	€ 52.600,00	€ 40.120,00
70	210	Oneri sociali	€ 11.310,00	€ 8.958,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€ 50.140,00	€ 31.283,25
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€ 42.620,00	€ 24.519,40
70	500	Oneri finanziari	€ 4.000,00	€ 3.100,00
70	700	Oneri tributari	€ 5.000,00	€ 2.857,00
70	800	Trasferimenti passivi	€ 51.308,00	€ 30.000,00
70	900	Spese non classificabili in altre voci	€ 12.046,63	€ 7.439,21
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 242.624,63</i>	<i>€ 157.595,48</i>
TOTALE COSTI			€ 242.624,63	€ 157.595,48
<i>AVANZO ECONOMICO</i>				€ 7.428,52
TOTALE A PAREGGIO			€ 242.624,63	€ 165.024,00